

Tipo Lavorazione				Tipo Mola					Tipo Albero		Tipo Trasmissione							
Rettifica in piano con avanzamento assiale				Forma 1 ( foro piccolo)					TA1	Senza Sbalzo	<ul style="list-style-type: none"> <li><math>L0 \approx s</math></li> <li><math>L1 = 450 \text{ mm}</math></li> <li><math>D0 \approx 70 \text{ mm}</math></li> </ul>	CT1	Cinghia Trapezoidale <ul style="list-style-type: none"> <li><math>n_{mot} = 1500 \text{ giri/min}</math></li> <li><math>n_{mola} = 2000 \text{ giri/min}</math></li> <li><math>I = 500 \text{ mm}</math></li> </ul>	1				
												CP2	Cinghia Piana <ul style="list-style-type: none"> <li><math>n_{mot} = 1500 \text{ giri/min}</math></li> <li><math>n_{mola} = 2000 \text{ giri/min}</math></li> <li><math>I = 450 \text{ mm}</math></li> </ul>	2				
				SS1					D mm	d mm	s mm	bs mm	TA2	A Sbalzo	<ul style="list-style-type: none"> <li><math>L0 \approx 4s</math></li> <li><math>L1 = 400 \text{ mm}</math></li> <li><math>D0 = 80 \text{ mm}</math></li> </ul>	CT3	Cinghia Trapezoidale <ul style="list-style-type: none"> <li><math>n_{mot} = 3000 \text{ giri/min}</math></li> <li><math>n_{mola} = 2200 \text{ giri/min}</math></li> <li><math>I = 400 \text{ mm}</math></li> </ul>	3
																AS2	200	20
								Forma 2 (Foro Grande)					TA3	Senza Sbalzo	<ul style="list-style-type: none"> <li><math>L0 \approx s</math></li> <li><math>L1 = 500 \text{ mm}</math></li> <li><math>D0 = 70</math></li> </ul>	CT5	Cinghia Trapezoidale <ul style="list-style-type: none"> <li><math>n_{mot} = 3000 \text{ giri/min}</math></li> <li><math>n_{mola} = 1900 \text{ giri/min}</math></li> <li><math>I = 450 \text{ mm}</math></li> </ul>	5
																SS3	350	40
AS4								D mm	d mm	s mm	bs mm	TA4	A Sbalzo	<ul style="list-style-type: none"> <li><math>L0 \approx 5s</math></li> <li><math>L1 = 400 \text{ mm}</math></li> <li><math>D0 \approx 80</math></li> </ul>	CT7	Cinghia Trapezoidale <ul style="list-style-type: none"> <li><math>n_{mot} = 3000 \text{ giri/min}</math></li> <li><math>n_{mola} = 2200 \text{ giri/min}</math></li> <li><math>I = 500 \text{ mm}</math></li> </ul>	7	
															AS4	200	25	100

Esempi Gruppo : A4\_AS4\_TA4\_CT7 - A4\_AS4\_TA4\_CT8

Tipo Lavorazione				Tipo Mola				Tipo Albero		Tipo Trasmissione				
Rettificatura periferica cilindrica con avanzamento assiale				Forma 1 ( foro piccolo)				TA5 Senza Sbalzo <ul style="list-style-type: none"> <li>• <math>L0 \approx s</math></li> <li>• <math>L1 = 450 \text{ mm}</math></li> <li>• <math>D0 \approx 60</math></li> </ul>		CT9 Cinghia Trapezoidale <ul style="list-style-type: none"> <li>• <math>n_{mot} = 3000 \text{ giri/min}</math></li> <li>• <math>n_{mola} = 8000 \text{ giri/min}</math></li> <li>• <math>I = \text{mm}</math></li> </ul>		9		
										CP10 Cinghia Piana <ul style="list-style-type: none"> <li>• <math>n_{mot} = 3000 \text{ giri/min}</math></li> <li>• <math>n_{mola} = 9000 \text{ giri/min}</math></li> <li>• <math>I = 500 \text{ mm}</math></li> </ul>			10	
	ae (mm)	dw mm	vfa mm/min		D mm	d mm	s mm	TA6 A Sbalzo <ul style="list-style-type: none"> <li>• <math>L0 \approx 4s</math></li> <li>• <math>L1 = 400 \text{ mm}</math></li> <li>• <math>D0 \approx 70</math></li> </ul>		CT11 Cinghia Trapezoidale <ul style="list-style-type: none"> <li>• <math>n_{mot} = 3000 \text{ giri/min}</math></li> <li>• <math>n_{mola} = 12000 \text{ giri/min}</math></li> <li>• <math>I = 550 \text{ mm}</math></li> </ul>		11		
B1	0,06	1,8D	600	SS5	75	30	23			CP12 Cinghia Piana <ul style="list-style-type: none"> <li>• <math>n_{mot} = 3000 \text{ giri/min}</math></li> <li>• <math>n_{mola} = 13000 \text{ giri/min}</math></li> <li>• <math>I = 500 \text{ mm}</math></li> </ul>			12	
	ae (mm)	dw mm	vfa mm/min	Forma 5 ( a tazza)				TA7 Senza Sbalzo <ul style="list-style-type: none"> <li>• <math>L0 \approx s</math></li> <li>• <math>L1 = 400 \text{ mm}</math></li> <li>• <math>D0 \approx 60</math></li> </ul>		CT13 Cinghia Trapezoidale <ul style="list-style-type: none"> <li>• <math>n_{mot} = 3000 \text{ giri/min}</math></li> <li>• <math>n_{mola} = 11000 \text{ giri/min}</math></li> <li>• <math>I = 550 \text{ mm}</math></li> </ul>		13		
B2	0,05	2,1D	550							AS6	40		13	25
	ae (mm)	dw mm	vfa mm/min		D mm	s mm	d mm	d1 mm	s1 mm	TA8 A Sbalzo <ul style="list-style-type: none"> <li>• <math>L0 \approx 5s</math></li> <li>• <math>L1 = 450 \text{ mm}</math></li> <li>• <math>D0 \approx 70</math></li> </ul>		CT15 Cinghia Trapezoidale <ul style="list-style-type: none"> <li>• <math>n_{mot} = 3000 \text{ giri/min}</math></li> <li>• <math>n_{mola} = 12000 \text{ giri/min}</math></li> <li>• <math>I = 450 \text{ mm}</math></li> </ul>		15
B3	0,06	2D	585	SS7	50	25	16	25	12			CP16 Cinghia Piana <ul style="list-style-type: none"> <li>• <math>n_{mot} = 3000 \text{ giri/min}</math></li> <li>• <math>n_{mola} = 13000 \text{ giri/min}</math></li> <li>• <math>I = 450 \text{ mm}</math></li> </ul>		
	ae (mm)	dw mm	vfa mm/min		D mm	s mm	d mm	d1 mm	s1 mm					
B4	0,05	1,9D	575	AS8	40	16	13	20	12					

